

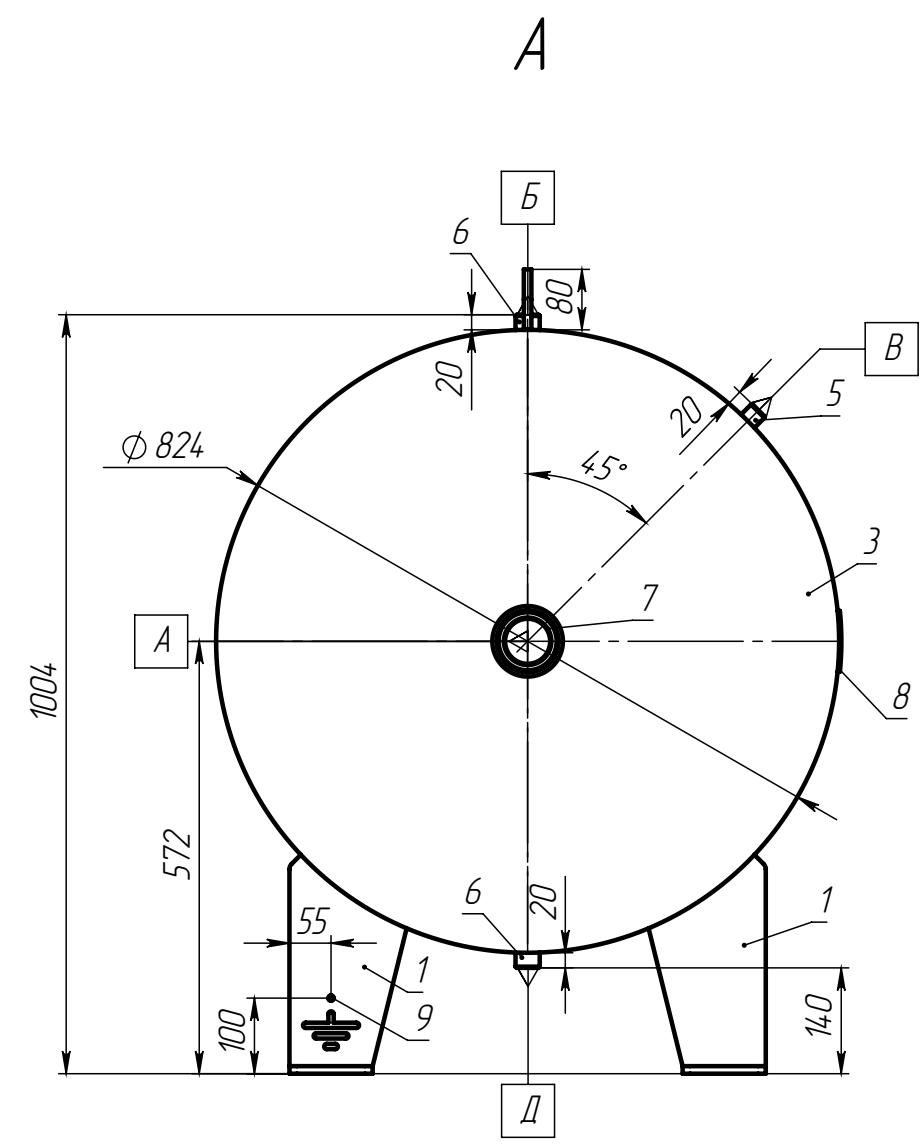
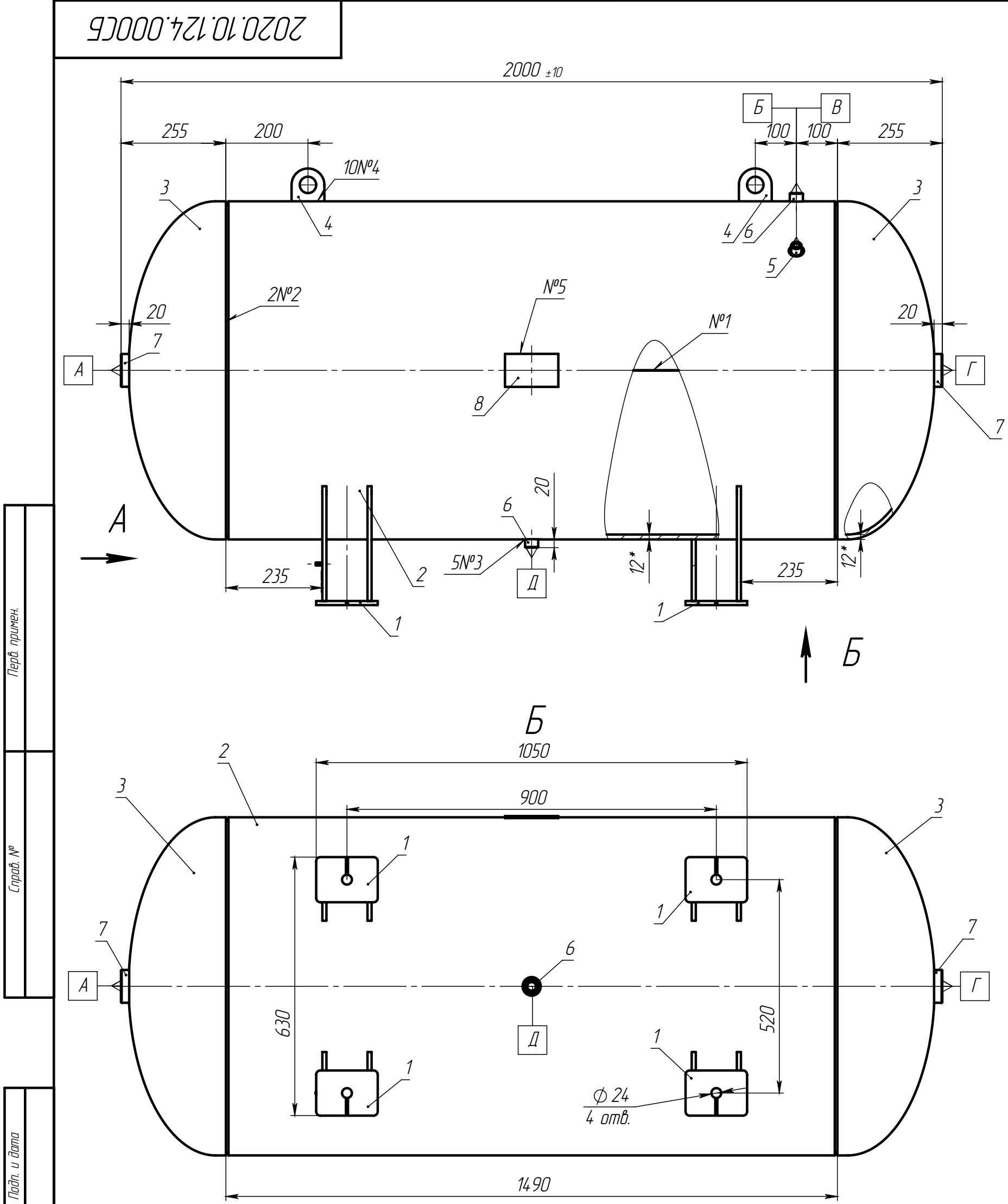


Схема строповки аппарата

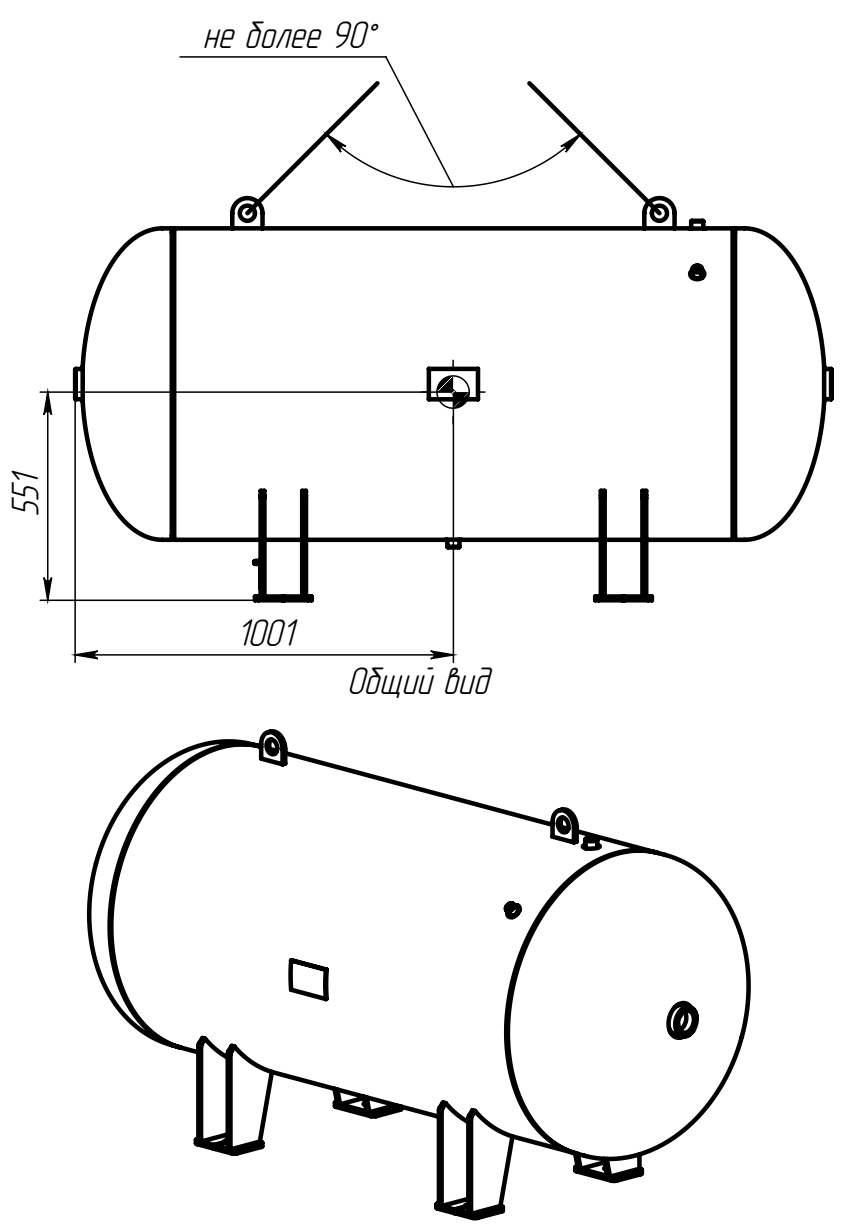


Таблица 1 – Техническая характеристика			
Параметры			Аппарат
Назначение			Для ведения тех. процессов
Группа аппарата			4
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее		4,0 (40,0)
	расчетное		4,0 (40,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	5,2 (52,0)
		пневматическое	–
Испытательна среда и продолжительность испытания			вода, не менее 30 мин.
Температура испытатнльной среды, °С			5...40
Температура, °С	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5–2002	нет
		ГОСТ 30852.11–2002	
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004–91		нет
Класс дефектнрсти сварных швов по ГОСТ 23055–78	стыковых		4
	угловых, тавровых		5
	нахлесточных		6
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1
Внутренний объем, м ³ (л)			0,9 (900)
Расчетный срока эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
[σ] ₂₀ / [σ] ₅₀ для стали 09Г2С			1,04
Марка материалов основных элементов			09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более			1000

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
А	Вход среды	1	G 2"	–
Б	Для клапана предохранительного	1	G 1/2"	–
В	Для манометра	1	G 1/4"	–
Г	Выход среды	1	G 2"	–
Д	Дренаж	1	G 1/2"	–

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14.771-76	С17-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		С19-ИП		
3		Т7-ИП		ВИК+ПВК
4		Т3-ИП		ВИК
5		Н1-ИП		

- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34.34.7-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, h16, ± Т16/2.
- Наружное покрытие – Hammerite, в два слоя.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди и А.
- Отгрузка – автотранспортом.
- Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69

2020.10.124.000СБ

Ресивер Р 900-40

Сварочный чертеж

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Туранов

Пров. Леонаов

Т. контр.

Н. контр.

Умб. Шатерников

Лит. Масса Масштаб

527.53 1:10

Лист Листов 1

ДНТ

device navigation team

Формат А2

Копировал

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.